

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada temperatura máxima de uso en servicio de aire.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez, a lo largo de un amplio rango de temperaturas.
- Excelente estabilidad dimensional hasta los 250°C
- Excelente comportamiento al desgaste y al roce.
- Excelente resistencia a los rayos ultravioleta.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.
- Resistencia intrínseca a la llama.

## APLICACIONES GENERALES:

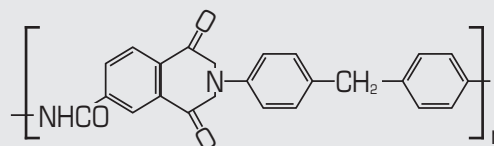
Aplicaciones estructurales con cargas estáticas aplicadas durante mucho tiempo y a altas temperaturas.

El material virgen se refuerza con una 30% de fibra de vidrio. Esto hace que el material sea más rígido y presente mayor resistencia mecánica y a la fluencia. Posee una excelente estabilidad dimensional en un alto rango de temperaturas. Esto hace del material adecuado para piezas de precisión.

Colores disponibles (aproximados);



### Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.61
Absorción de agua (%)	0.52

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de transición vítrea (°C)	280
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	270
-Largos	250
-Mínima	-20
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.36
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	280
Inflamabilidad (%O <sub>2</sub> )	50

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	6400
Dureza Rockwell	M125
Tensión para fluencia (MPa)	125
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	55
-Esfuerzo al 2% deformación	104
-Esfuerzo al 5% deformación	190

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	28
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 <sup>14</sup>