

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada temperatura máxima de servicio en aire.
- Excelente resistencia química a la hidrólisis.
- Buena resistencia al desgaste.
- Bajo coeficiente de rozamiento.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Fisiológicamente inerte.
- Buen aislante eléctrico.
- Sobresaliente resistencia a la intemperie y a los rayos UV.
- Resistencia intrínseca a la llama.

APLICACIONES GENERALES:

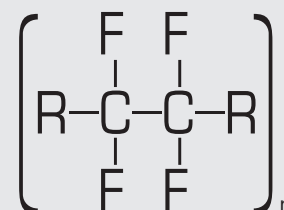
Revestimientos, elementos articulados, aplicaciones medicinales, estructura y elementos sometidos a ambientes corrosivos.

Se trata de un material optimizado para utilizarlo bajo altos valores de PV manteniendo un bajo coeficiente de fricción. Es adecuado cuando otros niveles de Fluorosint no puede actuar. Se trata de un material compatible con los alimentos.

Colores disponibles (aproximados);



Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	2.06
Absorción de agua (%)	0.15

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	327
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	280
-Largos	260
-Mínima	-20
Conductividad térmica (W/(K.m))	-
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	80
Inflamabilidad (%O ₂)	≥95

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	1200
Dureza Rockwell	R45
Tensión para fluencia (MPa)	10
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	10.5
-Esfuerzo al 2% deformación	14.5
-Esfuerzo al 5% deformación	19

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	-
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴