

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Temperatura máxima de servicio en aire extremadamente elevada.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente resistencia química a la hidrólisis.
- Excelente comportamiento al desgaste y al rozamiento.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Resistencia intrínseca a la llama y muy bajos niveles de emisión de humos durante la combustión.
- Buenas propiedades dieléctricas y buen aislante.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.

APLICACIONES GENERALES:

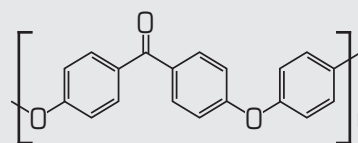
Aplicaciones estructurales, bujías, cojinetes, juntas...

El material virgen se refuerza con un 30% de fibra de vidrio. Esto hace que el material presente mayor rigidez y resistencia a la fluencia manteniendo la buena estabilidad dimensional. Es el material idóneo para aplicaciones estructurales con elevada sollicitaciones mecánicas durante un periodo largo de tiempo. Al contener fibra de vidrio, no es recomendado su aplicación para aplicaciones de rozamiento y desgaste.

Colores disponibles (aproximados);



Composición química



+ 30% FIBRA DE VIDRIO

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.51
Absorción de agua (%)	0.10

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	340
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	310
-Largos	250
-Mínima	-20
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.43
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	230
Inflamabilidad (%O ₂)	40

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	7000
Dureza Rockwell	M100
Tensión para fluencia (MPa)	80
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	54
-Esfuerzo al 2% deformación	103
-Esfuerzo al 5% deformación	155

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	24
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴