

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Temperatura máxima de servicio en aire extremadamente elevada.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente resistencia química a la hidrólisis.
- Excelente comportamiento al desgaste y al rozamiento.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Resistencia intrínseca a la llama y muy bajos niveles de emisión de humos durante la combustión.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.

## APLICACIONES GENERALES:

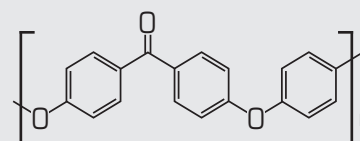
Aplicaciones estructurales, bujías, cojinetes, juntas...

La adición de fibras de carbono, PTEF y grafito al material virgen, hace de este material el más adecuado para aplicaciones de desgaste. Presenta un bajo coeficiente de rozamiento, buena resistencia al desgaste y factores presión – velocidad elevados. Es el material idóneo para aplicaciones de rozamiento y desgaste.

Colores disponibles (aproximados);



### Composición química



+ 30% FIBRA DE CARBONO + PTFE + GRAFITO

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.45
Absorción de agua (%)	0.11

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	340
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	310
-Largos	250
-Mínima	-20
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.78
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	195
Inflamabilidad (%O <sub>2</sub> )	43

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	5900
Dureza Rockwell	M85
Tensión para fluencia (MPa)	78
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	46
-Esfuerzo al 2% deformación	80
-Esfuerzo al 5% deformación	120

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	-
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	-