

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Temperatura máxima de servicio en aire extremadamente elevada.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente resistencia química a la hidrólisis.
- Excelente comportamiento al desgaste y al rozamiento.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Resistencia intrínseca a la llama y muy bajos niveles de emisión de humos durante la combustión.
- Buenas propiedades dieléctricas y buen aislante.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.

## APLICACIONES GENERALES:

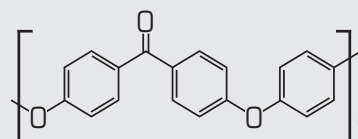
Aplicaciones estructurales, bujías, cojinetes, juntas...

Ofrece una gran tenacidad y resistencia al impacto. Es adecuado para estar en contacto con alimentos. Presenta una capacidad de esterilización por vapor, calor seco, óxido de etileno e irradiación gamma, lo que hace que el material sea adecuado para la industria médica, farmacéutica y alimentaria.

Colores disponibles (aproximados);



### Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.31
Absorción de agua (%)	0.11

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	340
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	310
-Largos	250
-Mínima	-50
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.25
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	160
Inflamabilidad (%O <sub>2</sub> )	35

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	4300
Dureza Rockwell	M105
Tensión para fluencia (MPa)	115
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	38
-Esfuerzo al 2% deformación	75
-Esfuerzo al 5% deformación	140

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	24
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 <sup>14</sup>