

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

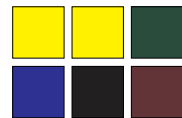
- Buena resistencia al desgaste y a la abrasión.
- Elevada resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas.
- Excelente resistencia química.
- Baja densidad.
- Bajo coeficiente de rozamiento.
- Excelentes propiedades de resiliencia.
- Muy baja absorción de humedad.
- Moderada resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez.
- Muy buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento eléctrico.
- Gran facilidad de mecanizado.
- Fisiológicamente inerte: adecuado para aplicaciones alimentarias.
- Buenas resistencias a las radiaciones de elevada energía.
- No autoextingible.

## APLICACIONES GENERALES:

Contenedores de uso alimentario, toberas, mecanismos de deslizamiento, bases corte y despiece...

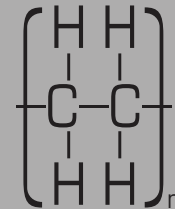
Ofrece una buena combinación de rigidez, tenacidad y resiliencia. Posee una buena resistencia al desgaste y a la abrasión. Es un material de soldado fácil. Principalmente se utiliza en la industria de la alimentación, aunque también es adecuado para aplicaciones mecánicas químicas y eléctricas.

Colores disponibles (aproximados);



## PE-UHMW 500

Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	0.96
Absorción de agua (%)	<0.1

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	135
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	120
-Largos	80
-Mínima	-100
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.40
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	44
Inflamabilidad (%O <sub>2</sub> )	<20

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	1300
Dureza Shore D	62
Tensión para fluencia (MPa) (23°C/%50RH)	28
Compresión (MPa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	12
- Esfuerzo al 2% deformación	18.5
- Esfuerzo al 5% deformación	26.5

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	45
Resistividad volumétrica	>10 <sup>14</sup>