

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada temperatura máxima de uso en aire.
- Alta resistencia mecánica a la fluencia y rigidez en un alto rango de temperatura.
- Excelente resistencia a la hidrólisis.
- Excelente resistencia al impacto, tanto en altas como en bajas temperaturas.
- Fisiológicamente inerte; adecuado para contacto alimenticio.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.
- Buenas propiedades dieléctricas, y buen aislante.

APLICACIONES GENERALES:

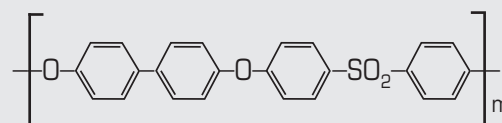
Colectores, válvulas de distribución, componentes para equipos medicinales, equipos de limpieza por vapor.

Presenta una muy buena resistencia química, al impacto y a la hidrólisis. Su capacidad de esterilización es ilimitada mediante vapor en autoclave, por lo que es un material adecuado para aparatos médicos.

Colores disponibles (aproximados);



Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.29
Absorción de agua (%)	0.65

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de transición vítrea (°C)	220
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	210
-Largos	180
-Mínima	-50
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.30
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	205
Inflamabilidad (%O ₂)	38

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	2450
Dureza Rockwell	M90
Tensión para fluencia (MPa)	83
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	21
-Esfuerzo al 2% deformación	41
-Esfuerzo al 5% deformación	83

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	26
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴