

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada temperatura máxima de uso en aire.
- Alta resistencia mecánica a la fluencia y rigidez en un alto rango de temperatura.
- Excelente resistencia a la hidrólisis.
- Excelente resistencia al impacto, tanto en altas como en bajas temperaturas.
- Fisiológicamente inerte; adecuado para contacto alimenticio.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.
- Buenas propiedades dieléctricas, y buen aislante.

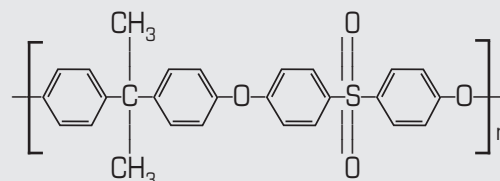
APLICACIONES GENERALES:

Colectores, válvulas de distribución, componentes para equipos medicinales, equipos de limpieza por vapor.

Presenta una gran estabilidad frente a las radiaciones, pocas impurezas iónicas y buena resistencia química a la hidrólisis. Este material puede sustituir al policarbonato (PC) en aplicaciones donde sea preciso mejor resistencia a la temperatura y al ataque químico.

Colores disponibles (aproximados); **Translucido no óptico.**

Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.24
Absorción de agua (%)	0.48

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de transición vítrea (°C)	190
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	180
-Largos	150
-Mínima	-50
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.26
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	170
Inflamabilidad (%O ₂)	30

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	2850
Dureza Rockwell	M89
Tensión para fluencia (MPa)	88
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	25
-Esfuerzo al 2% deformación	49
-Esfuerzo al 5% deformación	101

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	30
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴