

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta temperatura máxima de servicio de aire.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez, a lo largo de un amplio rango de temperatura.
- Excelente resistencia química y a la hidrólisis.
- Excelente comportamiento al desgaste y al rozamiento.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.
- Muy buena resistencia a los rayos ultravioleta.
- Resistencia intrínseca a la llama.
- Buenas propiedades dieléctricas y como aislante.

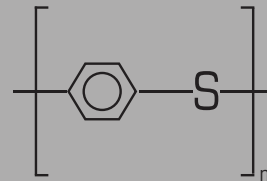
APLICACIONES GENERALES:

Es un polímero semicristalino reforzado y autolubricado. Presenta una excelente combinación de propiedades; Posee una resistencia al desgaste sobresaliente junto con un bajo coeficiente de rozamiento. Todo esto junto con la excelente resistencia química, hace de este material adecuado para todo tipo de industrias. Este material esta especialmente diseñado para cuando los materiales ingenieriles, tales como PA, POM o PET no son suficientemente buenos para la aplicación, pero los avanzados, tales como PBI, PEEK, PI, son excesivos.

Colores disponibles (aproximados);



Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.42
Absorción de agua (%)	0.02

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	280
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	260
-Largos	220
-Mínima	-20
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.30
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	115
Inflamabilidad (%O ₂)	44

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	4000
Dureza Rockwell	M82
Tensión para fluencia (MPa)	78
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	33
-Esfuerzo al 2% deformación	65
-Esfuerzo al 5% deformación	105

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	24
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴