

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta temperatura máxima de servicio de aire.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez, a lo largo de un amplio rango de temperatura.
- Excelente resistencia química y a la hidrólisis.
- Excelente comportamiento al desgaste y al rozamiento.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.
- Muy buena resistencia a los rayos ultravioleta.
- Resistencia intrínseca a la llama.
- Buenas propiedades dieléctricas y como aislante.

## APLICACIONES GENERALES:

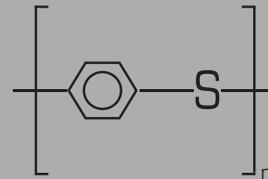
Carcasas para bombas y chips, anillos de retención...

Se trata de un material reforzado fácil de mecanizar a tolerancias estrechas. Es ideal para aplicaciones estructurales o para ambiente de alta abrasión. El material puede sustituir a KETRON PEEK 1000 cuando la temperatura de uso es menor.

Colores disponibles (aproximados);



Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.35
Absorción de agua (%)	0.03

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	280
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	260
-Largos	220
-Mínima	-30
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.30
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	115
Inflamabilidad (%O <sub>2</sub> )	44

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	4000
Dureza Rockwell	M100
Tensión para fluencia (MPa)	102
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	39
-Esfuerzo al 2% deformación	77
-Esfuerzo al 5% deformación	122

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	18
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 <sup>14</sup>