

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

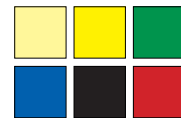
- Buena resistencia al desgaste y a la abrasión.
- Elevada resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas.
- Excelente resistencia química.
- Baja densidad.
- Bajo coeficiente de rozamiento.
- Excelentes propiedades de resiliencia.
- Muy baja absorción de humedad.
- Moderada resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez.
- Muy buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento eléctrico.
- Gran facilidad de mecanizado.
- Fisiológicamente inerte: adecuado para aplicaciones alimentarias.
- Buenas resistencias a las radiaciones de elevada energía.
- No autoextingible.

## APLICACIONES GENERALES:

Fabricación de piezas mecánicas en general, maquinaria de embotellamiento, enlatado y envasado, industria química, galvanizado, equipos criogénicos, industria textil, equipos de almacenaje...

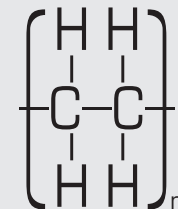
Presenta el peso molecular más elevado. Posee elevada resistencia al desgaste y a la abrasión, al igual que una excelente resistencia al impacto, incluso en temperaturas inferiores a -200°C. Es adecuado para aplicaciones exigentes de rozamiento y desgaste en todo tipo de sectores industriales.

Colores disponibles (aproximados);



## PE-UHMW

Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	0.93
Absorción de agua (%)	<0.1

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	135
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	120
-Largos	80
-Mínima	-200
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.40
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	42
Inflamabilidad (%O <sub>2</sub> )	<20

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	750
Dureza Shore D	60
Tensión para fluencia (MPa) (23°C/%50RH)	19
Compresión (MPa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	6.5
- Esfuerzo al 2% deformación	10.5
- Esfuerzo al 5% deformación	17

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	45
Resistividad volumétrica	>10 <sup>14</sup>