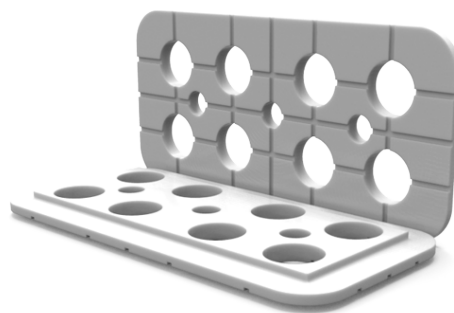


TIVAR® H.O.T.

PE-UHMW



TIVAR® H.O.T. (Higher Operating Temperature) ha sido especialmente formulado para mantener las propiedades clave de los UHMW-PE en un rango de temperaturas más amplio. TIVAR® H.O.T. destaca en aquellas aplicaciones donde la temperatura de trabajo alcanza hasta 125 °C, aproximadamente 40 °C más que el resto de UHMW-PE.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Resistencia al desgaste.
- Aumenta el rango de temperatura operativa.
- Resistencia a la corrosión, abrasión y químicos.
- Cumple con los requisitos FDA, USDA, 3-A Dairy y el Reglamento EU 10/2011.

APLICACIONES GENERALES:

- Guías de Cadenas.
- Componentes de Cintas Transportadoras.
- Deslizaderas y datines.
- Ruedas dentadas.
- Válvulas.

INDUSTRIAS:

- Fabricación de Pan.
- Procesado de Alimentos y Packaging.
- Procesados Cárnicos y Avícolas.
- Procesado de Piensos.
- Fabricación de Lácteos.
- Moldes del sector Lácteo.

PROPIEDADES FÍSICAS	Método	
Densidad (g/cm ³)	ISO 1183-1	0.93
Absorción de agua (%)	ISO 62	<0.1
Inmersión a 23°C durante 24hrs		

PROPIEDADES TÉRMICAS	Método	
Temperatura de Fusión (°C)	ISO 11357-1/-3	135
Temp. uso en Continuo (°C)		110
Temperatura Mínima (°C)		-200
Conductividad térmica 23° (W/K.m)		0.40
Temp.deformación bajo carga 1.8MPa (°C)	ISO 75-1/-2	42
Inflamabilidad UL94		HB

PROPIEDADES MECÁNICAS	Método	
Modulo de elasticidad (MPa)	ISO 527-1/-2	700
Dureza Shore D	ISO 868	58
Resistencia a la tracción (MPa)	ISO 527-1/-2	19
Compresión (MPa)	ISO 604	
-Esfuerzo al 1% deformación		6
-Esfuerzo al 2% deformación		10
-Esfuerzo al 5% deformación		16

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	Método	
Rigidez dieléctrica (kV/mm)	IEC 60243-1	45
Resistividad volumétrica (Ω.cm)	IEC 60093	>10 ¹⁴

Los valores indicados en la tabla son de orientación e información para el usuario

Bronymec, S.A.

Pol. Industrial Arriaga C/ Ferrerías, N° 4 20870 - Elgoibar GIPUZKOA (Spain)
T+34 943 74 28 07 / F+34 943 74 23 54 / E info@bronymec.com

