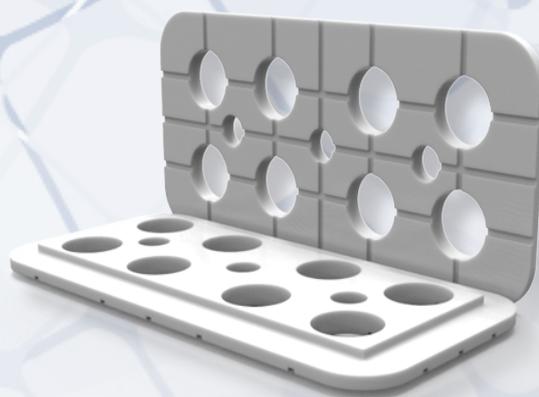


UHMW-PE

TIVAR H.O.T. (Higher Operating Temperature) ha sido especialmente formulado para mantener las propiedades clave de los UHMW-PE en un mayor rango de temperaturas. TIVAR H.O.T. destaca en aquellas aplicaciones donde la temperatura de trabajo alcanza hasta 125 °C, aproximadamente 40 °C más que el resto de UHMW-PE.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Resistencia al desgaste.
- Aumenta el rango de temperatura operativa.
- Resistencia a la corrosión, abrasión y químicos.
- Cumple con los requisitos FDA, USDA, 3-A Dairy y el Reglamento EU 10/2011.



APLICACIONES GENERALES:

- Guías de Cadenas.
- Componentes de Cintas Transportadoras.
- Deslizaderas y Patines.
- Ruedas Dentadas.
- Válvulas.
- Moldes del Sector Lácteo.
- etc.

INDUSTRIAS:

- Fabricación de Pan.
- Elementos de Cintas Transportadoras.
- Procesado de Alimentos y Packaging.
- Procesados Cárnicos y Avícolas.
- Procesado de Piensos.
- Fabricación de Lácteos.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	0.93
Absorción de agua (%)	<0.1

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	135
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	135
-Largos	110
-Mínima	-200
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.40
Temp. de deformación bajo carga A 1.8MPa (°C)	42
Inflamabilidad (%O ₂)	<20

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	700
Dureza Shore D	58
Tensión para fluencia (MPa) (23°C/50%HR)	19
Compresión (MPa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	6
- Esfuerzo al 2% deformación	10
- Esfuerzo al 5% deformación	16

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	45
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴

Los valores indicados en la tabla son de orientación e información para el usuario