

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada temperatura máxima de uso en aire.
- Alta resistencia mecánica a la fluencia y rigidez en un alto rango de temperatura.
- Excelente resistencia a la hidrólisis.
- Excelente resistencia al impacto, tanto en altas como en bajas temperaturas.
- Fisiológicamente inerte; adecuado para contacto alimenticio.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.
- Buenas propiedades dieléctricas, y buen aislante.

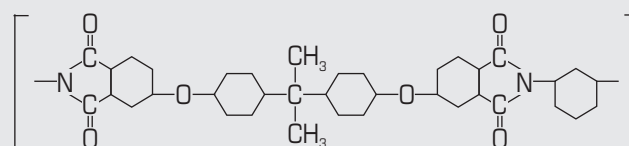
APLICACIONES GENERALES:

Colectores, válvulas de distribución, componentes para equipos medicinales, equipos de limpieza por vapor.

Se trata de un polímero avanzado donde se combinan altas prestaciones mecánicas y eléctricas, con una buena resistencia a la llama y una baja emisión de humos durante la combustión. Es un material adecuado como aislante eléctrico y electrónico. Se utiliza para una gran cantidad de componentes estructurales que requieran alta resistencia mecánica y rigidez a altas temperaturas.

Colores disponibles (aproximados); **Ámbar-translucido calidad no óptica**

Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1,27
Absorción de agua (%)	0.40

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de transición vítrea (°C)	215
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	200
-Largos	170
-Mínima	-50
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.24
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	195
Inflamabilidad (%O ₂)	47

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	3500
Dureza Rockwell	M115
Tensión para fluencia (MPa)	129
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	31
-Esfuerzo al 2% deformación	61
-Esfuerzo al 5% deformación	137

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	27
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴