

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

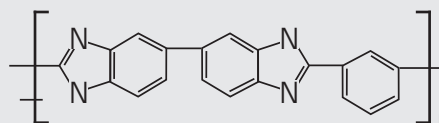
- Temperatura máxima de servicio en aire es extremadamente alta.
- Excelente retención de su resistencia mecánica, a la fluencia y rigidez, a lo largo de una amplia gama de temperaturas.
- Coeficiente de dilatación extremadamente bajo.
- Excelente comportamiento al desgaste y al rozamiento.
- Resistencia intrínseca a la llama.
- Buenas propiedades dieléctricas y como aislante.
- Baja emisión de gases contaminantes en vacío.
- Elevada pureza iónica.
- Excelente resistencia a las radiaciones de alta energía.

APLICACIONES GENERALES:

Utilizado en el sector industrial de alta tecnología, como por ejemplo el sector de los semiconductores, la industria aeroespacial o aeronáutica. También se utiliza para reemplazar los componentes metálicos y cerámicos de las bombas, válvulas de asiento, cojinetes, rodillos y aislantes de alta temperatura.

Colores disponibles (aproximados); 

Composición química



PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.30
Absorción de agua (%)	1.37

PROPIEDADES TÉRMICAS	
Temperatura de transición vítrea (°C)	415
Temperatura de Uso (°C)	
-Cortos	500
-Largos	310
-Mínima	-50
Conductividad térmica (W/(K.m))	0.40
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	425
Inflamabilidad (%O ₂)	58

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	6000
Dureza Rockwell	M120
Tensión para fluencia (MPa)	130
Compresión (MPa)	
-Esfuerzo al 1% deformación	58
-Esfuerzo al 2% deformación	118
-Esfuerzo al 5% deformación	280

PROPIEDADES ELECTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	28
Resistividad volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴